

KM24-16 脉冲巡回输出控制仪使用说明

一. 概述

KM24-16 脉冲巡回输出控制仪是专为袋式除尘设备设计生产，它输出的脉冲电信号直接驱动电磁阀门，控制压缩空气对滤清袋循序巡回喷吹清灰，让除尘器的阻力保持在要求范围内，以保证除尘器的处理能力和吹尘效率。

二. 性能特点

控制仪输出一个电信号的持续时间称脉冲宽度，控制仪输出两个电信号之间的间隔时间称脉冲间隔。控制仪可以根据清灰要求，调整脉冲宽度和脉冲间隔，对除尘器进行循序巡回定时清灰。本控制仪由先进的高频开关电源、单片机及大规模集成电路、高亮数码显示器、VMOS 管等组成，输入电压范围宽（AC90~265V），工作稳定可靠，外壳采用塑料盘式结构，可安装在控制台或直接安装在除尘器本体上。控制仪可在 1 路至 16 路间任意选择输出路数，亦可根据用户实际需要设计提供输出任意路数的控制仪。



三. 技术指标

1. 额定输入电压	AC90V~265V / 50HZ
2. 控制电磁阀电压	DC24V / 1A
3. 消耗功率	≤12W
4. 输出脉冲间隔调节范围	1~60 秒连续可调
5. 输出脉冲宽度调节范围	20~300 毫秒每 10 毫秒连续可调
6. 环境温度	-25~55℃
7. 环境湿度	85%RH 以下
8. 外型尺寸	160×80×120 毫米
9. 开孔尺寸	150×76 毫米
10. 仪表重量	0.5 公斤

四. 使用说明

KM24-16 脉冲巡回输出控制仪面板有三个数码管、四个按键（上、下、设置和手动输出）和一个输出脉冲指示灯。

数码管显示脉冲喷吹当前点位置，脉冲指示灯同步显示输出脉冲宽度。每按一次手动输出按键，控制仪顺序显示下一路，同时驱动相应电磁阀门工作一次，如按住不放，则停止自动进位。

当按下设置键后，进入参数设置状态。第一个数码管显示参数号（1~3），后两个数码管显示对应的参数（闪烁），按上、下键可修改参数，按设置键则保存参数并显示下一个参数，三个参数都设置完成后，再按设置键则退出设置，恢复正常显示。如果在设置状态下超过十秒钟没有按键，控制仪则自动保存参数并退出设置，恢复正常显示。

参数 1——脉冲宽度调节，20~300 毫秒每 10 毫秒连续可调

参数 2——脉冲间隔调节，1~60 秒连续可调。如设成 61 秒，则停止自动巡回输出脉冲，只能通过手动输出控制。

参数 3——巡回输出路数选择 1~16

五. 售后服务

自购买之日起一年内由于产品质量发生故障，本公司负责免费修理；超过一年或其它原因产生故障，本公司负责有偿维修。

桂林市铭和电子有限责任公司

地址： 高新区留学人员创业园 B 座 216

电话： 0773-5828281 2950889

E-mail: sales@glminco.com